



コンクリートができること…

現在、ボーリングには様々な投げ方や技術がありますが、その根底にはボーリング球の綺麗な球体型があります。そこで私達は型枠からの取り外し易さと表面の凹凸を減らすことを意識して型枠を作製しました。

また、地球温暖化が進み、コンクリート製造過程におけるCO₂排出量の多さが注目されています。そこで私達はセメント代替物として高炉スラグを使用し、その高い置換率と作業性の良さを両立を目指しました。

CO₂排出量の総和 **106.3 kg-CO₂/m³**

| | W | C | 混和材 | S | | G | 混和剤 |
|--|-----|------|------|-----|-----|------|------|
| | | | | S1 | S2 | | |
| 単位重量 (kg/m ³) | 159 | 119 | 356 | 363 | 350 | 1043 | 3.28 |
| 占有体積 (L) | 159 | 37.8 | 9.40 | 138 | 134 | 368 | 3.2 |
| CO ₂ 排出係数 (kg-CO ₂ /m ³) | — | 90.9 | 9.4 | 1.3 | 1.3 | 3.0 | 0.3 |

水道水、早強ポルトランドセメント、高炉スラグ、細骨材 | 天然砕砂、粗骨材 | 天然砕石、混和剤 | チューポールNV-G5